SHANDONG LINGONG LATIN AMERICA PROGRAMA DE MANUTENÇÃO

Carregadeiras de rodas

LG916D, LG918, LG933L, LG936L, LG938L, LG946L, LG953N, LG956L, LG958L, LG959, LG968

Modelo	Número de Série	Horimetro	Data da Entrega Técnica	1(4)
Cliente	Data	Distribuidor		Assinatura

O programa de manutenção deverá ser usado como lista de verificação durante as inspeções de garantia e manutenção.



Com relação à descrição de trabalho, veja o Manual de Operação e Manutenção da respectiva máquina. Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas no Manual de Operação e Manutenção de cada máquina.

Em relação às especificações, veja o Manual de Operação e Manutenção.

ATENÇÃO! Antes das trocas de óleo referente às 100 primeiras horas, o equipamento deve estar aquecido de modo a garantir que todo o óleo seja drenado sem deixar resíduos, senão podem ser causados danos internos aos componentes.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO		Primei-			Inter	valo pa	ıdrão, a	a cada		
	_	ras 100h	ras 1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000
1	Operar a máquina e verificar:										
	 Funções de partida e de parada; 										
	 Instrumentos, iluminação, setas de direção, piscas-piscas de advertência, luz de freio, refletores, limpador de para-brisa, lavador de para- brisa, buzina e eventual alarme de marcha à ré; 										
	 Unidade de climatização, ventilador e comandos, inclusive o compressor do AC; 										
	Vazamentos, geral;										
	 Tubos e mangueiras, condições; Adesivos de advertência e placas, verificar se podem ser lidos e se não estão danificados. 										
2	Sistema de freio, verificar desgaste.										
3	Óleo do motor e filtro de óleo do motor, trocar.										
4	Eixos e cubos, trocar o óleo.										
5	Óleo da transmissão, trocar e limpar a tela de sucção.										
6	Filtro de óleo da transmissão, trocar.										

Opiniões sobre o programa de manutenção deverão ser remetidas para support.serviceSDLG@volvo.com



Modelo	Número de série	Horímetro	Data da Entrega Técnica	Pagina
				2(4)



Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas no Manual de Operação e Manutenção de cada máquina.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO	Primei- ras	Primei- ras		1	Inter	valo pa	drão, a	cada		
		100h	1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000
7	Óleo hidráulico, trocar. Se o sistema hidráulico tiver sido preenchido com óleo hidráulico mineral ou óleo hidráulico biodegradável HV 46 (ou HV 68 de acordo com a temperatura média do local), a troca deverá ser efetuada a cada 4000 horas. Se o sistema hidráulico tiver sido preenchido com outro óleo, a troca deverá ser efetuada a cada 2000 horas.										
8	Tanque de óleo hidráulico, drenar a condensação.										
9	Folga da válvula, verificar.										
10	Filtros de combustível, filtros primário e secundário, trocar.										
11	Filtro de óleo de retorno do sistema hidráulico, trocar.										
12	Filtro de respiro, sistema hidráulico e transmissão, trocar.										
13	Filtros de respiro, tanque de combustível, trocar.										
14	Filtros de respiro, eixo traseiro, trocar.										
15	Purificador de ar, filtro de segurança, trocar.										
16	Purificador de ar, filtro primário, trocar quando ocorrer o sinal (ou no mínimo uma vez por ano).										
17	Correia acionadora, bomba de fluido refrigerante e bomba alimentadora de combustível, verificar e ajustar.										
18	Correia acionadora, compressor do AC, verificar e ajustar.										
19	Bateria, verificar.										
20	Condensador, verificar e limpar, se necessário. (Para as máquinas com novo sistema de Ar condicionado – com Condensador e Evaporador separados e Filtro – deverá ser verificado a cada 500h).										
21	Radiador, motor, verificar. Limpar externamente, se necessário.										

Modelo	Número de série	Horímetro	Data da Entrega Técnica	Pagina
				3(4)



Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas no Manual de Operação e Manutenção de cada máquina.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO	Primei- ras	Primei- ras			Inter	valo pa	drão, a	a cada		
	<u> </u>	100h	1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000
22	Correia acionadora, alternador, verificar e ajustar.										
23	Pré-filtro em banho de óleo (equipamento opcional), nível de óleo, verificar.										
24	Pré-filtro em banho de óleo (equipamento opcional), trocar o óleo. Se necessário, trocar o óleo mais cedo.										
25	Pré-filtro em banho de óleo (equipamento opcional), trocar o óleo e limpar o elemento filtrante.										
26	Cabine, unidade de ventilação, filtro primário, verificar. Limpar quando necessário.										
27	Cabine, unidade de ventilação, filtro(s), trocar.										
28	Lubrificação, veja o esquema de lubrificação e manutenção.										
29	Filtros de respiro (quando existente), eixo dianteiro, trocar.										
30	Nível de refrigerante, verificar.										
31	Resistência anticongelamento do refrigerante, verificar.										
32	Eixos, parafusos de fixação, torque de aperto, verificar.										
33	Cilindros de direção, travas dos pinos guia, lado esquerdo e direito, verificar.										
34	Porcas das rodas, torque de aperto, verificar.										
35	Conjunto de flange, eixos Cardans, torque de aperto, verificar.										
36	Rolamento de apoio, eixos Cardans, torque de aperto, verificar.										
37	Óleo da transmissão, verificar o nível.										
38	Óleo hidráulico, verificar o nível.										
39	Óleo do motor, verificar o nível.										

Modelo	Número de série	Horímetro	Data da Entrega Técnica	Pagina 4(4)
				4(4)



Siga as instruções referentes à segurança e ao meio ambiente contidas no Manual de Operação e Manutenção de cada máquina.

	HORAS DE OPERAÇÃO / INTERVALO	Primei- ras	Primei- ras			Inter	valo pa	ıdrão, a	a cada		
		100h	1.000h	10	50	100	250	500	1.000	2.000	4.000
40	Separador de água, verificar. Drenar se necessário.										
41	Freios, verificar a pressão e o funcionamento.										
42	Pressão de direção, verificar.										
43	Pressão hidráulica, verificar.										
44	Transmissão, inclusive conversor de torque, verificar a pressão.										
45	Pneus e pressão dos pneus, verificar.										
46	Refrigerante, trocar a cada 6.000 horas ou no máximo de 4 anos.										
47	Pinos e buchas de todas as articulações, verificar folga e desgaste.										

